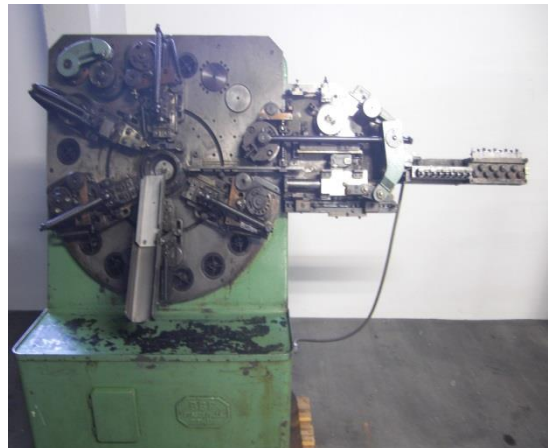




Präzision aus Tradition. Seit 1873
- Ihr Partner für Metall- und Kunststoffteile und
Systeme -

Herstellung von Drahtartikeln



Herstellung von Drahtartikeln

Hauptparameter unserer Drahtbiegeautomaten			
Parameter	Zentralrad	4-Wellenbiegeautomat	Stanzbiegeautomat Weber
Drahtdurchmesser	0,5 – 1,4 [mm]	2,0 – 4,2 [mm]	3,0 – 5,0 [mm]
Einzugslänge	180	240	0-1600
Max. Anzahl Pressen	1	1	4
Presskraft (kN)	25	40	200

- Entwicklung und Bau von Drahtbiegewerkzeugen
- Drahtteile aus unterschiedlichen Materialien
- Wärmebehandlung
- Oberflächenbearbeitung (Gleitschleifen und galvanische Überzüge)
- Teilereinigung

Herstellung von Drahtartikeln

