



Präzision aus Tradition. Seit 1873
- Ihr Partner für Metall- und Kunststoffteile und Systeme -

Herstellung von Kunststoffteilen



Herstellung von Kunststoffteilen

Hauptparameter unserer Spritzgussautomaten				
Parameter	ARBURG 500/210	ARBURG 850/210	ARBURG 470/C	ARBURG 570/C
Schussgewicht (g)	100	100	231	289
Aufspannfläche (mm)	bis 450	bis 450	bis 650	bis 795
Zuhaltekraft (kN)	500	850	1500	2000
Säulenabstand (mm)	320	320	470	570
Schneckendurchmesser	35	35	45	45

- Entwicklung und Bau von Spritzgusswerkzeugen
- Kunststoffteile aus unterschiedlichen Materialien
- Oberflächenbearbeitung
- Teilereinigung
- Umspritzen von Metallteilen

Herstellung von Kunststoffteilen

