



Präzision aus Tradition. Seit 1873
- Ihr Partner für Metall- und Kunststoffteile und Systeme -

Herstellung von Stanzartikeln



Herstellung von Stanzartikeln

Hauptparameter unserer Stanzen		
Parameter	von	bis
Presskraft (kN)	150	1000
Aufspann-fläche (mm)	270 x 120	950 x 750
Einbauhöhe für Werkzeuge	150	1600
max. Bandbreite (mm)	5	300
max. Banddicke (mm)	0,15	3,0
Vorschub (mm)	1	1...999

- Entwicklung und Bau von Stanzwerkzeugen
- Stanzteile aus unterschiedlichen Materialien
- Wärmebehandlung
- Oberflächenbearbeitung (Gleitschleifen und galvanische Überzüge)
- Teilereinigung
- Gewindeschneiden

Herstellung von Stanzartikeln

